

SIGMATHERM™ 538

BESCHREIBUNG

Einkomponenten hitzebeständige, feuchtigkeitshärtende (Ethyl-)Silikat-Deckbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Temperaturbeständigkeit bis zu 400°C (750°F) (trocken).
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Lösemitteln
- Beständig bis zu einer Strahlendosis von 5.0 x 10⁶ Rad

FARBTÖNE UND GLANZ

- Perlgrau
- Matt

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für das Produkt	
Anzahl der Komponenten	1
Spezifisches Gewicht	1,7 kg/L (14,2 lb/US gal)
Festkörpervolumen	62 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	max. 276,0 g/kg (Direktive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 480,0 g/l (ca. 4,0 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	125 µm (5,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	5,0 m²/L bei 125 µm (199 ft²/US gal bei 5,0 mils)
Handtrocken	1 Stunde
Vollständige Aushärtung nach	12 Stunden
Haltbarkeit	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Grundierter Stahl oder vorhergehende Beschichtung

- Geeignete Beschichtung (Zinksilikat-Grundbeschichtung) muss trocken, frei von Verunreinigungen und Zinksalzen sein

SIGMATHERM™ 538

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Oberflächentemperatur während der Applikation sollte zwischen -18°C (0°F) und 70°C (158°F) betragen
 - Die Oberflächentemperatur sollte während der Applikation mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
 - Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen -18°C (0°F) und 50°C (122°F) liegen
 - Relative Luftfeuchtigkeit bei der Aushärtung sollte über 50% sein
-

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Gründlich rühren, bis die Mischung homogen ist
 - Während der Applikation kontinuierlich weiterrühren
-

LUFTSPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

10 - 20%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

2.0 - 2.5 mm (ca. 0.079 - 0.100 in)

Düsendruck

0,3 MPa (ca. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Hinweis: Ein Wasser- und Ölabscheider in der Hauptzulufteleitung ist erforderlich

AIRLESS SPRITZEN

- Standard Airless Geräte können nicht verwendet werden. Nur das Binks Alpha Airless Spritzgerät mit einem Übersetzungsverhältnis von 60:1 und einer Düse 0.030" oder größer wird akzeptiert

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

0 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.84 - 0.89 mm (0.033 - 0.035 in)

Anmerkung:

- Stellen Sie den geringst möglichen Spritzdruck ein
 - Die Schlauchlänge sollte 12 m nicht überschreiten
-

SIGMATHERM™ 538

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 21-06

Hinweis: Die gesamte Applikationsausrüstung muss sofort nach Gebrauch gereinigt werden

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
125 µm (5,0 mils)	5,0 m ² /l (199 ft ² /US gal)

Anmerkung:

- Es ist nicht möglich die tatsächliche TFD zu messen, da die Beschichtung teilweise durch die poröse Zinksilikatgrundbeschichtung aufgesaugt wird
- Unmittelbar nach dem Spritzen hat die Beschichtungsoberfläche ein nasses Erscheinungsbild
- Extreme TFD in überlappenden Bereichen sollten vermieden werden, andernfalls kann dies zu Rissbildung und Abblätterungen führen

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 125 µm (5.0 mils)		
Oberflächentemperatur	Wasserunlöslich	Trocken zur weiteren Handhabung
10°C (50°F)	1 Stunde	6 Stunden
20°C (68°F)	30 Minuten	4 Stunden
35°C (95°F)	15 Minuten	2 Stunden

Anmerkung:

- HINWEIS: Die Trocknungszeiten hängen von der Luft- und Stahltemperatur, der applizierten Schichtdicke, Ventilation und anderen Umgebungsbedingungen ab.
- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen
- Das maximale Überarbeitungsintervall ist von dem jeweils verwendeten Beschichtungssystem abhängig.
- Die Trockenzeiten können durch Befeuchten der Oberfläche mit Frischwasser beschleunigt werden

GEFAHRENHINWEISE

- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

SIGMATHERM™ 538

HINWEISE

• SIEHE - CONVERSION TABLES	INFORMATION SHEET	1410
• SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS	INFORMATION SHEET	1411
• SIEHE - SAFETY INDICATIONS	INFORMATION SHEET	1430

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

