

FREITAPOX SR 215 EVO

BESCHREIBUNG

2-Komponenten Vinyl-Epoxidharz-Eisenglimmer (MIO)-Grund-/Zwischenbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Schnelltrocknend
- Dickschicht Charakteristik
- EDF/ORANO (ehemals AREVA/COGEMA) und CEA-geprüftes Produkt
- Zertifiziert nach ACQPA 25292

FARBTÖNE UND GLANZ

- grau-metallisch; rot-metallisch
- Matt

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,67 kg/l (13,94 lb/US gal)
Festkörpervolumen	66 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	max. 340,0 g/L (ca. 2,8 lb/gal) Direktive 2010/75/EU, SED: max. 204,0 g/kg
Temperaturbeständigkeit	bis 120°C (250°F)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	70 - 210 µm (2,8 - 8,3 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	9,4 m²/L bei 70 µm (378 ft²/US gal bei 2,8 mils) 3,1 m²/L bei 210 µm (128 ft²/US gal bei 8,3 mils)
Handtrocken	30 minutes
Trocken zur weiteren Handhabung	1,5 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 30 Minuten Maximum: 12 Monate
Haltbarkeit	12 Monate 6 Monate

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

- Kompatible vorherige Schicht muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Stahl; gestrahlt gemäß ISO Sa2½ (SSPC SP-10), Strahlprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)

Atmosphärische Belastung

- Relative Luftfeuchtigkeit sollte 85% nicht überschreiten; die Oberfläche muss frei von sichtbarer Feuchtigkeit sein



FREITAPOX SR 215 EVO

Untergrundtemperatur

- Untergrundtemperatur sollte während der Applikation zwischen -5°C (23°F) und 40°C (104°F) betragen
- Untergrundtemperatur während der Applikation soll mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 80 : 20 (4 : 1)

- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte über 10°C (50°F) liegen, sonst kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Applikationsviskosität zu erreichen

Vorreaktionszeit

Keine

Topfzeit

4 Stunden

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06 oder DILUANT №13 Bis

Zugabe von Verdünnung

0 - 15%

Düsenbohrung

Ca. 0.43 - 0.64 mm (0.017 - 0.025 in)

Düsendruck

15,0 - 20,0 MPa (ca. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

- Streichen: nur zum Vorlegen und partieller Reparatur

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06 oder DILUANT №13 Bis

Zugabe von Verdünnung

0 - 10%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 21-06 oder DILUANT №13 Bis

FREITAPOX SR 215 EVO

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
70 µm (2,8 mils)	9,4 m ² /l (378 ft ² /US gal)
210 µm (8,3 mils)	3,1 m ² /l (128 ft ² /US gal)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 200 µm (8.0 mils)		
Überarbeitung mit ...	Intervall	20°C (68°F)
sich selbst	Minimum	30 Minuten
	Maximum	12 Monate
FREITANE 520/550/580	Minimum	30 Minuten
	Maximum	12 Monate
STEELGUARD Brandschutzbeschichtung	Minimum	30 Minuten
	Maximum	12 Monate
PANTECTONIQUE MPS	Minimum	30 Minuten
	Maximum	12 Monate

Härtungszeit für eine TFD bis zu 70 µm (2.8 mils)		
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
20°C (68°F)	30 Minuten	1,5 Stunden

Härtungszeit für eine TFD bis zu 210 µm (8,3 mils)		
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
20°C (68°F)	100 Minuten	5 Stunden

GEFAHRENHINWEISE

- Für die Beschichtungsstoffe und empfohlene Verdünnungen siehe INFORMATION SHEETS 1430, 1431 und die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen, sowie der Kontakt auf der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

FREITAPOX SR 215 EVO

HINWEISE

• SIEHE - CONVERSION TABLES	INFORMATION SHEET	1410
• SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS	INFORMATION SHEET	1411
• SIEHE - RELATIVE HUMIDITY – SUBSTRATE TEMPERATURE – AIR TEMPERATURE	INFORMATION SHEET	1650
• SIEHE - SAFETY INDICATIONS	INFORMATION SHEET	1430

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. **DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT.** Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

