

CENTREPOX PZ EVO

BESCHREIBUNG

2-Komponenten-Polyamid-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Universell einsetzbarer Epoxidharzprimer in Korrosionsschutzsystemen für Stahl und NE-Metalle
- Schnellhärtend
- Überarbeitbar mit den meisten zweikomponentigen Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungen
- EDF/ORANO (ehemals AREVA/COGEMA) und CEA-geprüftes Produkt
- zertifiziert nach ACQPA 23972

FARBTÖNE UND GLANZ

- Grau, rotbraun
- Seidenglänzend

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	[Select correct formula]
Festkörpervolumen	47 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 330,0 g/kg max. 455,0 g/L (ca. 3,8 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	30 - 50 µm (1,2 - 2,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	11,8 m²/L bei 40 µm (471 ft²/US gal bei 1,6 mils) 9,4 m²/L bei 50 µm (377 ft²/US gal bei 2,0 mils)
Handtrocken	1 Stunde
Trocken zur weiteren Handhabung	6 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 6 Stunden Maximum: 12 Monate
Haltbarkeit	24 Monate 24 Monate

- Anmerkung:
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
 - Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle



CENTREPOX PZ EVO

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Stahl; gestrahlt mindestens ISO-Sa2½, Strahlprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Verzinkter Stahl muss frei von Fett, Salzen und anderen Verunreinigungen sein
- Galvanisierter Stahl muss aufgeraut werden, vorzugsweise Sweepen bei zu einem Profil von 37 µm (1,5 mils)
- Stahl: Oberflächen mit thermisch gespritztem Aluminium oder Zink müssen trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Beim thermischen Metallisieren muss die Verdünnungszugabe angepasst werden, damit man eine TFD von ca. 30 µm erreicht, um das Risiko der Bläschenbildung zu vermeiden

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss oberhalb 5°C (41°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Um die maximale Beständigkeit gegen chemische und mechanische Einflüsse zu erreichen, sollte die Temperatur des Untergrundes oberhalb von 35°C (95°F) während der Verarbeitung und Härtung liegen
- Relative Luftfeuchtigkeit während der Applikation und Aushärtung sollte nicht mehr als 80% betragen
- Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 35°C (95°F) liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 78 : 22

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte über 10°C (50°F) liegen, sonst kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Applikationsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

Vorreaktionszeit

Keine

Topfzeit

8 Stunden bei 20°C (68°F)

CENTREPOX PZ EVO

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung
THINNER 91-92 oder DILUANT №1 Bis

Zugabe von Verdünnung
5 - 20%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung
ca. 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 in)

Düsendruck
18,0 - 20,0 MPa (ca. 180 - 200 bar; 2611 - 2901 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

Empfohlene Verdünnung
THINNER 91-92 oder DILUANT №1 Bis

Zugabe von Verdünnung
0 - 10%

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
40 µm (1,6 mils)	11,8 m²/l (471 ft²/US gal)
50 µm (2,0 mils)	9,4 m²/l (377 ft²/US gal)



CENTREPOX PZ EVO

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 40 µm (1.6 mils)		
Überarbeitung mit ...	Intervall	20°C (68°F)
sich selbst	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
SIGMACOVER 456	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
CENTRIFUGON EAP EVO	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
HYDROCENTRIFUGON PEINTURE NF	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
FREITANE 520/550/580	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
FREITACOAT HV236	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
VIGOR EP 460 NF/EP 805 NF	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate
FREITAPOX SR215 EVO	Minimum	6 Stunden
	Maximum	12 Monate

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
20°C (68°F)	8 Stunden

GEFAHRENHINWEISE

- Für die Beschichtungsstoffe und empfohlene Verdünnungen siehe INFORMATION SHEETS 1430, 1431 und die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

CENTREPOX PZ EVO

HINWEISE

• SIEHE - CONVERSION TABLES	INFORMATION SHEET	1410
• SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS	INFORMATION SHEET	1411
• SIEHE - SAFETY INDICATIONS	INFORMATION SHEET	1430
• SIEHE - RELATIVE HUMIDITY – SUBSTRATE TEMPERATURE – AIR TEMPERATURE	INFORMATION SHEET	1650

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

