CENTREPOX N EVO

BESCHREIBUNG

2-Komponenten-Polyamid-Phenol-Epoxidharz-Primer

EIGENSCHAFTEN

- Universell einsetzbare Epoxidharzbeschichtung für atmosphärische Bedingungen
- · Geeignet für atmosphärische Bedingungen
- EDF/ORANO (ehemals AREVA/COGEMA) und CEA-geprüftes Produkt
- PIA/PIB/PIC/PID qualifiziert durch EDF für die Anwendung in Kernkraftwerken

FARBTÖNE UND GLANZ

- Hellocker
- Seidenglänzend

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt		
Anzahl der Komponenten	2	
Spezifisches Gewicht	1,43 kg/l (11,93 lb/US gal)	
Festkörpervolumen	62 ± 2%	
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 278,0 g/kg max. 403,0 g/L (ca. 3,4 lb/gal)	
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	45 - 80 μm (1,8 - 3,1 mils) abhängig vom System	
Theoretische Ergiebigkeit	13,8 m²/L bei 45 μm (552 ft²/US gal bei 1,8 mils) 7,8 m²/L bei 80 μm (321 ft²/US gal bei 3,1 mils)	
Handtrocken	2,5 Stunden	
Trocken zur weiteren Handhabung	7 Stunden	
Überarbeitungsintervall	Minimum: 7 Stunden Maximum: 12 Monate	
Haltbarkeit	24 Monate 24 Monate	

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Ergiebigkeit und Schichtdicke

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

<u>Untergrundbedingungen</u>

• Stahl; gestrahlt ISO Sa $2\frac{1}{2}$ oder SSPC-SP-10, Strahlprofil $50 - 75 \,\mu m$ ($2.0 - 3.0 \,mils$)



Ref. P785 Seite 1/4

CENTREPOX N EVO

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 35°C (95°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Relative Luftfeuchtigkeit während der Applikation und Aushärtung sollte nicht mehr als 80% betragen
- Die Umgebungstemperatur w\u00e4hrend der Verarbeitung und Aush\u00e4rtung sollte zwischen 5\u00acC (41\u00acF) und 35\u00acC (95\u00acF) liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 82:18

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte über 10°C (50°F) liegen, sonst kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Applikationsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

Vorreaktionszeit

Keine

Topfzeit

8 Stunden bei 20°C (68°F)

LUFTSPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

DILUANT №1 Bis

Zugabe von Verdünnung

10 - 20%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1,0 - 2,0 mm (ca. 0.040 - 0.079 in)

Düsendruck

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



Ref. P785 Seite 2/4

CENTREPOX N EVO

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

DILUANT №1 Bis

Zugabe von Verdünnung

5 - 20%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Düsendruck

20,0 - 25,0 MPa (ca. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

• Nur für Kantenschutz oder partieller Reparatur

Empfohlene Verdünnung

DILUANT №1 Bis

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

DILUANT №1 Bis

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke		
TFD	Theoretische Ergiebigkeit	
45 μm (1,8 mils)	13,8 m²/l (552 ft²/US gal)	
80 μm (3,1 mils)	7,8 m²/l (321 ft²/US gal)	

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 40 µm (1.6 mils)				
Überarbeitung mit	Intervall	20°C (68°F)		
sich selbst	Minimum	7 Stunden		
	Maximum	12 Monate		
CENTRIFUGON EAP EVO	Minimum	7 Stunden		
	Maximum	12 Monate		
HYDROCENTRIFUGON	Minimum	7 Stunden		
PEINTURE NF	Maximum	12 Monate		



Ref. P785 Seite 3/4

CENTREPOX N EVO

GEFAHRENHINWEISE

 Für die Beschichtungsstoffe und empfohlene Verdünnungen siehe INFORMATION SHEETS 1430, 1431 und die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter

 Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

•	SIEHE - CONVERSION TABLES	INFORMATION SHEET	1410
•	SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS	INFORMATION SHEET	1411
•	SIEHE - SAFETY INDICATIONS	INFORMATION SHEET	1430
•	SIEHE - RELATIVE HUMIDITY - SUBSTRATE TEMPERATURE - AIR TEMPERATURE	INFORMATION SHEET	1650

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. P785 Seite 4/4